

# Schweißnaht



Das dhs-Software-Modul Schweißnaht wurde speziell zur **Bewertung von Schmelzverbindungen** entwickelt. Gerade im Automobilbau, Stahlbau und Druckbehälterbau gibt es **Bauteile**, die aus **einer Vielzahl von Schweißverbindungen** bestehen. Mit dem dhs-Tool werden alle erforderlichen Prüfvorgänge **bauteilkonform in Messprofile** zusammengefasst und der **Prüfablauf** kann somit **zeitlich rationell** und **fertigungsbegleitend** stattfinden.

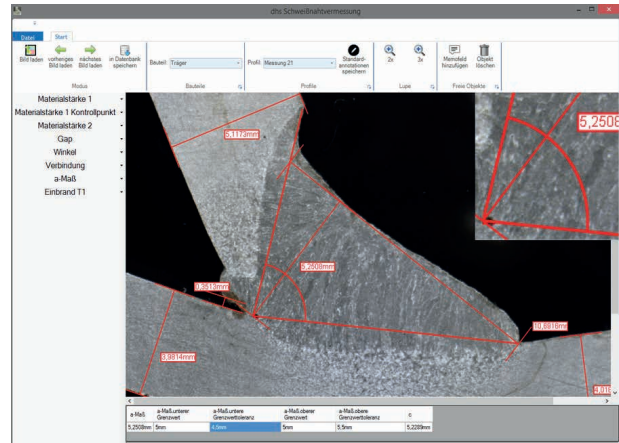
Zudem besteht die Möglichkeit **statistische Auswertungen** der einzelnen Bauteile und Messvorgänge zu generieren, um den gesamten Fertigungsprozess längerfristig zu beurteilen.

## Messfunktionen

- Schweißnaht-Vermessung
- Lot fällen
- Werkstückdicke
- Nahtdicke, Nahtlänge, Nahtüberhöhung
- Einbrand
- Kerben, Lunker
- Gab, a-Maß
- Kehlnahtwinkel, Nahtübergangswinkel

## Hilfsfunktionen

- Digitale Lupe (konfigurierbar, zum exakten Anlegen von Meßpunkten)
- Messlinien frei editierbar (Endmarken, Linienstärke, Farbe)
- Kontinuierliche Messwertanzeige während des Messvorgangs
- Sollwertmessung im Bild
- Anzeige der Toleranzabweichung zur Bauteilvorgabe und prozentuale Abhängigkeit von Grenzen innerhalb des Messbildes



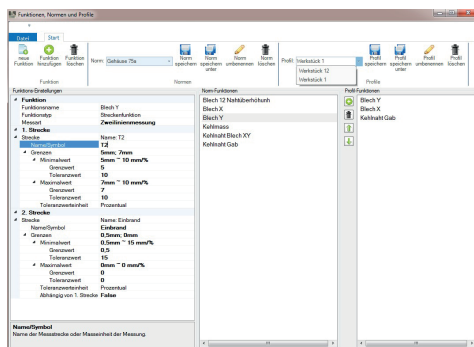
- Messung drehen
- Messwerte ausblenden
- Einstellung von Warngrenzen für Messwerte
- Automatische Zuordnung von Messprofilen über die Datenbank

## Informationen im Überblick

- Speziell entwickeltes Tool zur **rationellen, fertigungsbegleitenden** Beurteilung von Schmelzverbindungen
- Zahlreiche Messfunktionen und Bedienerhilfen
- **Reproduzierbarkeit** aller Messvorgänge (bauteilspezifisch in Profilen abspeicherbar)
- **Statistische, fertigungsbegleitende Auswertungen**
- Bild- und Messdaten-Export zur dhs-Bilddatenbank®
- Einstellung von Warngrenzen

## Bauteilkonforme Prüfung

- Internationale Normen und kundenspezifische Bauteil-Normen werden für den Messvorgang hinterlegt
- Übersichtliche Anzeige der Messwerte in tabellarischer Form
- Zusammenfassung von Messfunktionen zu Prüf-Profilen, um einzelne Messvorgänge zu reproduzieren
- Anzeige der Toleranzabweichung zur gewählten Bauteilvorgabe



Normen, Prüf-Profile anlegen

## Speicheroptionen

Alle Bilddaten und Messdaten werden in der **dhs-Bilddatenbank®** abgespeichert. Hierfür werden in der Datenbank **spezielle Datenbankfelder** (z.B. Messwerte, Messvorgaben, Messergebnisse) angelegt, die eine genaue Zuordnung ermöglichen.

## Statistische Auswertungen

Über die integrierte CSV-Schnittstelle im Grundmodul der dhs-Bilddatenbank®, werden statistische Auswertungen zu den einzelnen Bauteilen und den spezifischen Messergebnissen erzeugt. Die Selektion der Daten erfolgt über die zuvor angelegten Datenbankfelder.

## Berichtserstellung

Mit dem Erweiterungsmodul dhs Berichtserstellung bieten wir das ideale Werkzeug zur **professionellen Dokumentation Ihrer Arbeit**. Alle zuvor in der Datenbank ermittelten Bilder, Texte, Mess-Ergebnisse lassen sich zu einem Prüfbericht zusammenstellen und ausgeben.

## Passende Hardware

Für die **schnelle Kontrolle von Schweißnähten**, im niedrig vergrößernden Bereich bietet sich (alternativ zu Stereomikroskop und Makroskop) der **dhs-EasyController** an: Ein **kompaktes, inverses optisches System** mit integrierter digitaler Kamera und LED-Ringlicht. In Verbindung mit unseren Software-Modulen dhs Schweißnahtvermessung und Berichtserstellung ist dies ein ideales System zur rationalen Bewertung von Proben und Werkstücken direkt in der Fertigung.



**dhs Dietermann & Heuser Solution GmbH**

Herborner Str. 50

35753 Greifenstein-Beilstein, GERMANY

Telefon: +49 (0)27 79 91 20-0

Telefax: +49 (0)27 79 91 20-99

E-Mail: [vertrieb@dhssolution.com](mailto:vertrieb@dhssolution.com)

Internet: [www.dhssolution.com](http://www.dhssolution.com)

**dhs®**  
Bild-daten-bank

**dhs®**  
Micro Cam

**dhs®**  
Cleanalyzer

dhs-Bilddatenbank®, dhs-MicroCam® und dhs-Cleanalyzer® sind Marken der dhs Dietermann & Heuser Solution GmbH. Alle technischen Daten und Informationen in diesem Datenblatt entsprechen dem Stand der Drucklegung (03-2020). Irrtümer und Änderungen bleiben vorbehalten.